



COLORIFICIO TIRRENO

Colorificio Tirreno Spa
Fabbrica Pitture Vernici Smalti
cap. soc. € 129.000,00 i.v.
Tribunale La Spezia n. 908
c.c.i.a.a La Spezia n. 23832
P.IVA eC.F. 00072100118
mail: info@colorificiotirreno.com

Stabilimenti
La Spezia – Via Vappa, 14
Ceparana – Via Genova, 128
Amministrazione:
Via Vappa, 14 – 19123 La Spezia
Tel. 0187 715979 – Fax 0187717878
www.colorificiotirreno.it

ALLUMINIO

Finitura di elevata brillantezza, di ottima applicabilità e copertura, è idonea alla protezione di strutture metalliche all'esterno ed all'interno soggette ad elevate temperature (sino a 200°C).

Alluminio è idoneo alla protezione di strutture in ambiente rurale, marino ed industriale. Non è consigliato per strutture investite da spruzzi o vapori di liquidi aggressivi.

Le piogge acide possono provocare un ingrigimento del film superficiale, senza tuttavia compromettere l'efficacia della protezione.

Caratteristiche tecniche

Peso specifico	1,000 – 1,050 kg/l
Residuo secco in peso	40 – 42%
Residuo secco in volume	28 – 30
Viscosità	C.F. 8: 6-8 sec. A 25°C
Resistenza all'urto	buona
Resistenza all'abrasione	buona
Colore	alluminio brillante
Applicazione	spruzzo, pennello, airless
Diluyente	D.S.U. 151
Diluizione	da 0 a 10% secondo applicazione
Spessore consigliato	25 micron
Resa pratica a 25 micron	6,5 mq/l
Essiccazione	fuori polvere 30 – 60 minuti Fuori tatto 60 – 120 minuti Profondità 24 – 48 ore
Sovraverniciabile	12 – 24 ore.

Impiego

Alluminio è finitura ideale per manufatti trattati con zincante a freddo ZINC RICH PRIMER o con zincante epossidico bicomponente EPOZINC DUE.

Nel caso di applicazione diretta, senza mano di fondo, il supporto deve essere sabbiato o, quanto meno, portato a metallo quasi bianco con spazzolatura profonda (grado SA 2 ½ o SA 2).