



COLORIFICIO TIRRENO

Colorificio Tirreno Srl
Fabbrica Pitture Vernici Smalti
cap. soc. € 129.000,00 i.v.
Tribunale La Spezia n. 908
c.c.i.a.a La Spezia n. 23832
P.IVA eC.F. 00072100118
mail: info@colorificiotirreno.com

Stabilimenti
La Spezia – Via Vappa, 14
Ceparana – Via Genova, 128
Amministrazione:
Via Vappa, 14 – 19123 La Spezia
Tel. 0187 715979 – Fax 0187717878
www.colorificiotirreno.it

CARSINT SMALTO

SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE

CARSINT, smalto a rapida essiccazione, è particolarmente formulato per la protezione di installazioni industriali quali gru, carroporti, manchine, operanti anche in ambiente marino, mezzi di movimento terra e macchinari in genere, CARSINT SMALTO garantisce, inoltre, elevata brillantezza ed inalterabilità delle tinte nel tempo, elevata resistenza agli agenti atmosferici ed agli urti.

Caratteristiche tecniche

Peso specifico	1,1 – 1,3 secondo il colore
Spessore	30 micron film secco
Resa a 30 micron	10 mq/l per mano
Aspetto	brillante
Diluyente	Diluyente Nitro o D.S.U. 151
Diluizione	15% a spruzzo 10 - 15% a pennello 20 - 25% ad immersione
Essiccazione a 20°C	ad aria 15 - 30 minuti fuori polvere 2 ore circa in profondità

Applicazione

Ferro nuovo: assicurarsi che il ferro sia privo di residui di laminazione e di ruggine, asportando il tutto con spazzola metallica o tela smeriglio. Applicare quindi due mani di CARSINT PRIMER e finire con due mani di CARSINT SMALTO, tenendo presente che i solventi particolarmente rapidi e volatili che partecipano alla formulazione dei prodotti possono creare qualche problema nella sovraverniciatura. Per ovviare, si consiglia la verniciatura a spruzzo operando, non appena il film comincia a tirare (30 – 60 minuti circa), con il metodo, cosiddetto, bagnato su bagnato.

Ferro già verniciato: asportare ogni traccia di ruggine e di pittura non perfettamente aderente; ripetere il ciclo di cui sopra.

.

.

