



# COLORIFICIO TIRRENO

Colorificio Tirreno Spa  
Fabbrica Pitture Vernici Smalti  
cap. soc. € 129.000,00 i.v.  
Tribunale La Spezia n. 908  
c.c.i.a.a La Spezia n. 23832  
P.IVA eC.F. 00072100118  
mail: [info@colorificiotirreno.com](mailto:info@colorificiotirreno.com)

Stabilimenti  
La Spezia – Via Vappa, 14  
Ceparana – Via Genova, 128  
Amministrazione:  
Via Vappa, 14 – 19123 La Spezia  
Tel. 0187 715979 – Fax 0187717878  
[www.colorificiotirreno.it](http://www.colorificiotirreno.it)

## EPOZINC DUE

Zincante epossidico bicomponente ad elevato contenuto di zinco metallico sul film secco. È consigliato per cicli in atmosfera industriale e marina, per immersione in acqua di mare e dolce, in prodotti petroliferi ed olii minerali in genere.

### Caratteristiche tecniche

Peso specifico	2,42 kg/l
Viscosità	tixotropico
Residuo secco	peso: 81%
	Volume: 48%
Colore	grigio zinco
Spessore consigliato	50 micron
Consumo teorico	260 g/mq (0,107 l/mq)
Consumo pratico	350 g/mq (0,144 l/mq)
Componenti	2
Pot life a 25°C	16 ore
Rapporto di miscelazione	A+B= 100+5
Diluente	eposol
Diluizione	pennello: 5-10%
	spruzzo-airless: 5-15%
Indurimento a 25°C	15-30 minuti fuori polvere
	12-24 ore in profondità
	minimo 12 ore sovraverniciabile
magazzinaggio	12 mesi

### Istruzioni per l'uso

Se ne sconsiglia l'uso per immersione continua in soluzioni di alcali e acidi, anche se successivamente rivestiti.

Preparazione delle superfici: strutture esposte ad agenti atmosferici: sabbiatura a metallo quasi bianco grado SA 2 ½ dello Svensk Standard SIS 1967 secondo SSPCSP5.

Strutture in immersione: sabbiatura a metallo bianco grado SA3.

### Preparazione del prodotto

Mescolare separatamente i due componenti. Aggiungere quindi il componente "B" (induritore) al componente "A" (base) ed omogeneizzare accuratamente con agitatore meccanico.