

# COLORIFICIO TIRRENO

Colorificio Tirreno Spa  
Fabbrica Pitture Vernici Smalti  
cap. soc. € 129.000,00 i.v.  
Tribunale La Spezia n. 908  
c.c.i.a.a La Spezia n. 23832  
P.IVA eC.F. 00072100118  
mail: [info@colorificiotirreno.com](mailto:info@colorificiotirreno.com)

Stabilimenti  
La Spezia – Via Vappa, 14  
Ceparana – Via Genova, 128  
Amministrazione:  
Via Vappa, 14 – 19123 La Spezia  
Tel. 0187 715979 – Fax 0187717878  
[www.colorificiotirreno.it](http://www.colorificiotirreno.it)

## IGNISTEEL PROTETTIVO (IW120)

Pittura intumescente bianca idrodiluibile a base di esteri fosforici per la protezione di elementi in ferro, ferro zincato, ghisa, posti all'interno o all'esterno al coperto (non direttamente esposti agli agenti atmosferici), la cui resistenza al fuoco deve essere incrementata.

In caso di incendio, a partire da temperature di 200/250 °C, la pittura sviluppa sulla superficie trattata uno strato di schiuma (intumescenza) molto compatto e di notevole spessore che diminuisce notevolmente la trasmissione del calore nei materiali, ritardandone l'innalzamento della temperatura e la perdita delle capacità portanti.

### Caratteristiche tecniche

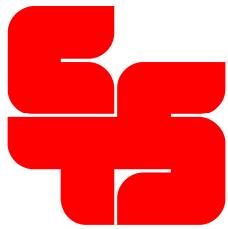
ASPETTO SUPERFICIALE	OPACO
COLORI	Bianco
PESO SPECIFICO	1400-1500 g/l
VISCOSITÀ BROOKFIELD	S05 20rpm
ESSICCAZIONE	10300-11300 mPa*s Sovrapplicabile 18-24 h; Completa 24h
RESIDUO SECCO IN PESO	71±2%
SOLIDI IN VOLUME	63±2%
STOCCAGGIO	Il prodotto deve essere immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

### Applicazione

Elementi in ferro, ferro zincato, ghisa posti all'interno o all'esterno al coperto (non direttamente esposti agli agenti atmosferici), la cui resistenza al fuoco deve essere incrementata, da pretrattare con *Epoxyprimer bicomponente*. *Ignisteel Protettivo* non possiede un'elevata resistenza all'acqua, per cui, per mantenere l'efficacia nel tempo, si consiglia l'applicazione di *Ecogloss Vernice*. Non procedere all'applicazione con temperatura inferiore a +5°C, umidità relativa maggiore a 70% ed in caso di nebbia o pioggia. Si consiglia di verificare che la temperatura del supporto da verniciare sia di almeno 3°C superiore al punto di rugiada per evitare fenomeni di condensa sulla superficie da trattare è importante inoltre che l'ambiente sia aerato, per favorire l'evaporazione dell'acqua. Nel caso in cui il prodotto sia stato stoccatto a basse temperature si consiglia di portarlo ad almeno +15 °C prima di procedere all'applicazione.

La completa essiccazione avviene in circa 24 ore con temperatura compresa tra 21 e 25°C e con umidità relativa del 65%. Non procedere alla sovrapplicazione prima di 18-24h. Si ricorda che spessori maggiori di pittura applicata o condizioni ambientali differenti possono causare l'allungamento dei tempi di essiccazione indicati, in quanto viene rallentata l'evaporazione dell'acqua.

N.B.: i dati riportati nella scheda tecnica si riferiscono ad un'applicazione di 300 mm di pittura umida, ad una temperatura di 23 °C ed U.R. del 65%. Spessori di pittura e dati ambientali (temp. ed U.R.) differenti possono provocare variazione dei tempi di essiccazione.



# COLORIFICIO TIRRENO

Colorificio Tirreno SpA  
Fabbrica Pitture Vernici Smalti  
cap. soc. € 129.000,00 i.v.  
Tribunale La Spezia n. 908  
c.c.i.a.a La Spezia n. 23832  
P.IVA eC.F. 00072100118  
mail: [info@colorificiotirreno.com](mailto:info@colorificiotirreno.com)

Stabilimenti  
La Spezia – Via Vappa, 14  
Ceparana – Via Genova, 128  
Amministrazione:  
Via Vappa, 14 – 19123 La Spezia  
Tel. 0187 715979 – Fax 0187717878  
[www.colorificiotirreno.it](http://www.colorificiotirreno.it)

**Pennello:** si consiglia di procedere con “pennellate corte” in modo da evidenziare meno i segni del pennello.

**Rullo:** ricorrere a rullo a pelo corto.

**Spruzzo:** airless senza filtri con ugelli da 0.029-0.035 pollici (0.75-0.90 mm), pressione di esercizio 120-230 bar (12-23 MPa).

## DILUIZIONE

**Pennello:** 0-2% in peso con acqua mescolando bene il prodotto con trapano a frusta.

**Rullo pelo corto:** 4% in peso con acqua mescolando bene il prodotto con trapano a frusta.

**Airless:** pronto all’uso.

## RESA

In base alla resistenza richiesta e al fattore di sezione Am/V(rapporto superficie esposta/volume) degli elementi;

**Resa per strato:** pennello 2.6-2.9 m<sup>2</sup>/kg (consumo 340-380 g/m<sup>2</sup>); rullo pelo corto 5.6-5.9 m<sup>2</sup>/kg (consumo 170-180 g/m<sup>2</sup>); Airless: >1 m<sup>2</sup>/kg (consumo max 500 g/m<sup>2</sup>, pari a 350 mm umidi)

Tali valori possono variare in relazione al tipo di profilo da trattare ed alle condizioni ambientali (temperatura, umidità relativa).

Il controllo dello spessore secco è fondamentale per garantire il raggiungimento della prestazione prevista, pertanto non si deve procedere all’applicazione di eventuali mani protettive a finire fino al raggiungimento dello spessore secco previsto. Tale controllo può essere effettuato, a pittura completamente essiccata, con spessimetro elettromagnetico provvedendo ad effettuare una sufficiente serie di misurazioni sull’elemento trattato.

## TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

+5°C +30°C

## SISTEMA DI PitturAZIONE

### Ferro, ghisa

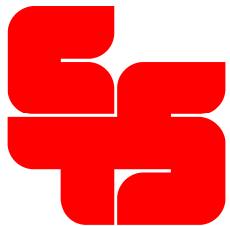
1. Preparare la superficie con sabbiatura o spazzolatura meccanica grado SA 2½;
2. Applicare il primer antiruggine *Epoxyprimer bicomponente* bagnato su bagnato per uno spessore pari a 55 mm secchi (100 mm umidi)
3. Dopo 8-12 ore applicare *Ignisteel Protettivo* in più strati fino agli spessori previsti attendendo 18-24 ore tra uno strato e l’altro.
4. Dopo 24 ore dalla applicazione dell’ultimo strato di *Ignisteel Protettivo* applicare un eventuale strato di *Ecogloss Vernice* per uno spessore pari a 85 mm secchi (220 mm umidi)

### Ferro zincato

- 1A. Preparazione della superficie: lavaggio e sgrassaggio con *Acetone per Lavaggio* o detersivi e procedere come al punto 2.

### Manutenzione

Verificare periodicamente lo stato di integrità del film di vernice; in caso di danneggiamenti ripristinare il ciclo protettivo nella parte danneggiata.



# COLORIFICIO TIRRENO

Colorificio Tirreno SpA  
Fabbrica Pitture Vernici Smalti  
cap. soc. € 129.000,00 i.v.  
Tribunale La Spezia n. 908  
c.c.i.a.a La Spezia n. 23832  
P.IVA eC.F. 00072100118  
mail: [info@colorificiotirreno.com](mailto:info@colorificiotirreno.com)

Stabilimenti  
La Spezia – Via Vappa, 14  
Ceparana – Via Genova, 128  
Amministrazione:  
Via Vappa, 14 – 19123 La Spezia  
Tel. 0187 715979 – Fax 0187717878  
[www.colorificiotirreno.it](http://www.colorificiotirreno.it)

## Voce di capitolato

Pittura intumescente bianca idrodiluibile a base di esteri fosforici per la protezione di elementi in ferro, ferro zincato, ghisa, posti all'interno o all'esterno al coperto (non direttamente esposti agli agenti atmosferici), la cui resistenza al fuoco deve essere incrementata; da pretrattare con *Epoxyprimer bicomponente* e successivamente eventualmente sovrapplicare con *Ignisteel Finitura*.

**AVVERTENZE** Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni per la preparazione della superficie contenute nel ciclo applicativo e nella scheda tecnica. Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. Si consiglia di adattarle alle condizioni specifiche di impiego. I dati di specifica e le informazioni tecniche sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%.

In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni. I nostri consigli sull'uso del prodotto si basano su osservazioni ed accurate ricerche effettuate in proprio. Sono state inoltre tenute in considerazione le esperienze acquisite nell'applicazione pratica. Tuttavia, a causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, è indispensabile controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.