



COLORIFICIO TIRRENO

Colorificio Tirreno Spa
Fabbrica Pitture Vernici Smalti
cap. soc. € 129.000,00 i.v.
Tribunale La Spezia n. 908
c.c.i.a.a La Spezia n. 23832
P.IVA eC.F. 00072100118
mail: info@colorificiotirreno.com

Stabilimenti
La Spezia – Via Vappa, 14
Ceparana – Via Genova, 128
Amministrazione:
Via Vappa, 14 – 19123 La Spezia
Tel. 0187 715979 – Fax 0187717878
www.colorificiotirreno.it

ZINC RICH PRIMER

ZINCANTE A FREDDO MONOCOMPONENTE

Primer a base di resine sintetiche particolari, ad elevato contenuto di pigmento attivo (polvere di zinco). Ottime proprietà anticorrosive. Buona aderenza anche su supporti non perfettamente preparati, sovraverniciabile anche a distanza di tempo. Buona resistenza alla temperatura.

Caratteristiche tecniche

Peso specifico	2,2 – 2,4 kg/l
Viscosità	tixotropico
N° componenti	1
Residuo secco in peso	77% ± 1
Residuo secco in volume	41% ± 1
Aspetto del film	opaco
Colore	grigio zinco
Spessore consigliato	50 micron; minimo 40 micron, massimo 60.
Punto di infiammabilità	inferiore a 21°C
Consumo pratico a 50 µ	5 mq/l
Applicazione	pennello, spruzzo, airless
Diluyente	D.S.U. 151
Essiccazione a 25°C	Fuori polvere 30 – 60 minuti Fuori tatto 2 – 3 ore In profondità 24 – 48 ore
Sovraverniciabile	minimo 24 ore
Magazzinaggio	12 mesi
Resistenza alla temperatura	+ 250°C

Impiego

Primer per acciaio sabbiato o spazzolato privo di calamina. Particolarmente indicato per la protezione di strutture metalliche soggette a temperatura di esercizio fino a +250°C senza particolare preparazione superficiale. Consigliato quale strato di fondo per cicli “long lasting” per la protezione di strutture metalliche in ambienti industriali medio-forte e marino.

Non consigliato per cicli in immersione in soluzioni acide o alcaline.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio nuovo: sabbiatura a metallo quasi bianco grado SA 2 ½ dello SVENSK STANDARD SIS 1967 SECONDO SSPC SP 10.

Acciaio ossidato privo di calamina: spazzolatura manuale o meccanica al grado ST2-ST3 dello SVENSK STANDARD SIS 1967 SECONDO SSPC-SP2 o SSPC-SP3.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare accuratamente prima dell'applicazione.
